



POLITIQUE QUALITÉ ET SÉCURITÉ DES DENRÉES ALIMENTAIRES

PANZANI CAMEROUN, acteur majeur local dans le secteur agro-industriel est spécialisée dans la production et la commercialisation des pâtes alimentaires et Biscuits ainsi que les produits négoce. Notre objectif est de garantir à nos clients et consommateurs une gamme de produits sains et de qualité supérieure. Forte de notre appartenance à CADYST GROUP, notre politique QSDA s'inscrit en droite ligne avec la mission du groupe qui est:

« Apporter aux populations africaines des produits de qualité, respectant les standards internationaux fabriqués localement et accessibles à tous. »

Afin d'aligner notre filiale à la vision du groupe, la Direction Générale s'est fixée comme mission de mettre en place au sein de son usine de production de pâtes alimentaires de la zone industrielle Bassa un Système de Management de la Qualité (SMQ) basé sur le référentiel ISO 9001:2015.

PANZANI CAMEROUN inscrit également son action dans une démarche de Responsabilité Sociétale des Entreprises (RSE) portée par CADYST GROUP. Cette approche nous permet de concilier nos performances économiques avec notre rôle en tant qu'acteur social, sociétal en environnemental responsable.

Dans cette perspective, afin de garantir la satisfaction de nos clients et consommateurs de la qualité et de l'innocuité de nos produits, nous avons définis des engagements concrets autour des axes ci-contre.

Pour traduire ces engagements en actions concrètes, chaque processus de l'entreprise établit des objectifs spécifiques alignés à ces axes stratégiques. Dans cette optique, la Direction invite l'ensemble du personnel à s'impliquer dans la mise en œuvre et l'efficacité de notre SMQSDA et renouvelle son engagement à allouer les ressources nécessaires à son développement, à promouvoir la communication et à assurer la revue de la Politique QSDA à fréquence définie pour la réussite de cette démarche.

Le Premier objectif étant l'obtention de la certification ISO 9001:2015 passe par une stratégie reposant sur la gestion rigoureuse des processus, l'amélioration continue de nos performances, ainsi qu'une vigilance constante pour garantir la qualité et la sécurité sanitaire de nos produits. Cette étape clé de notre engagement repose sur une implication forte de l'ensemble de nos collaborateurs.



LA DIRECTION

